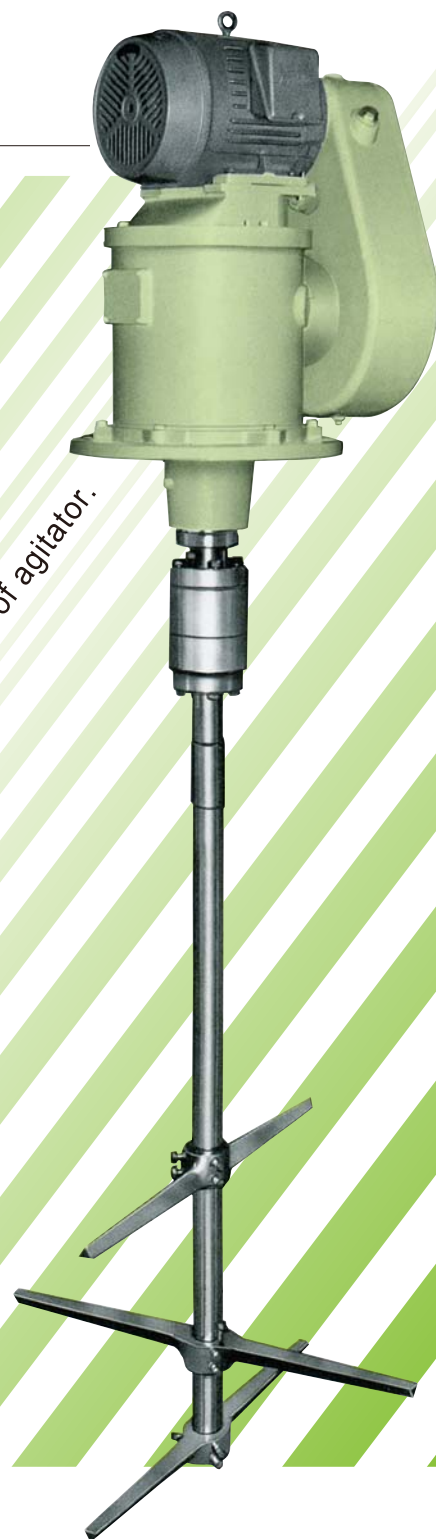


PAT. No. 245088・917502

往復回転式攪拌機 **アジター**®

AG 形 AP・AC・AM・AD・SV・AL・AE・AE-N



Standard agitator are available for all mixing operations. Contact us before selecting any type of agitator.

PAT. No. 245088・917502

OSCILLATING TYPE AGITATOR "AJITER"®

MODEL AG AP・AC・AM・AD・SV・AL・AE・AE-N



株式会社 島崎エンジニアリング

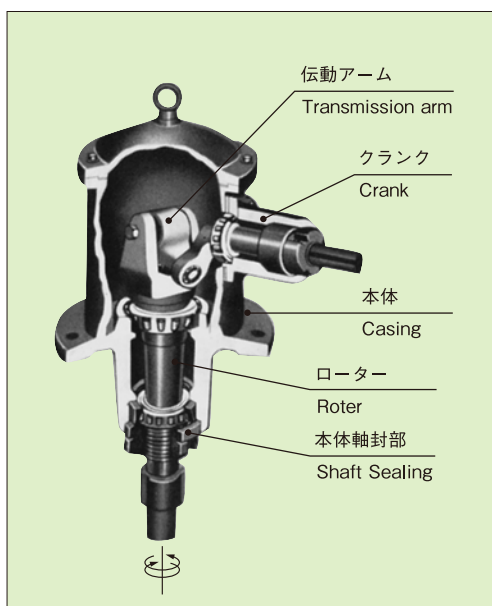
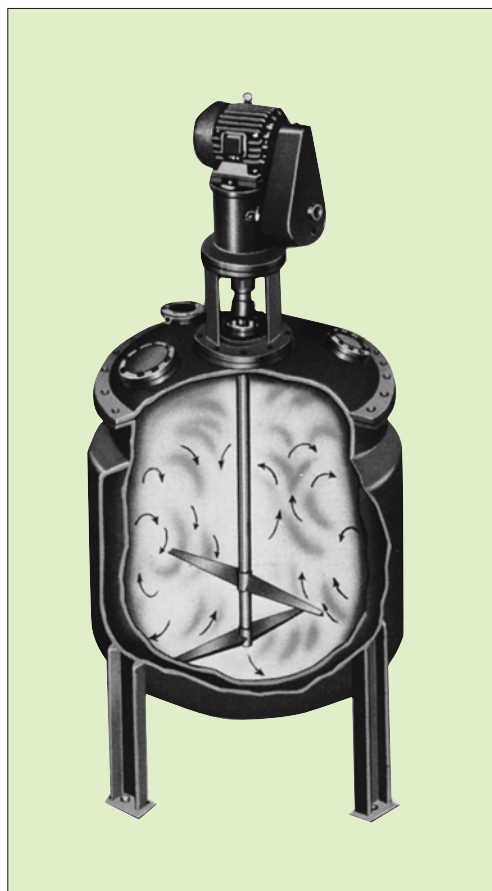
SHIMAZAKI MIXING ENGINEERING CO., LTD.

OSCILLATING TYPE AGITATOR “AJITER”[®]

高い粘度物質の溶解に最適な！

往復回転式攪拌機 **アジター**

Most Suitable for Dissolving
High Viscosity Substances!



概要

三角翼をつけた攪拌軸が一方回転でなく、1/4回転ごとに反転をする攪拌機です。低粘度液から高粘度液まで溶解、反応など広範囲に使用でき、独特の攪拌効果を発揮します。セミキネダーとしても利用できます。

Outline

This is an agitator with a delta blade and an agitating shaft which not only rotates in one direction but also reverses its rotation every 1/4 rotation. The agitator can be used widely for dissolving and reaction of both low and high viscosity substances, exhibiting a unique mixing effect. It can also be utilized as a semi-kneader.

特長

- 槽内の液は全部上下乱流となり、強力な攪拌でも液面は常に平らです。
- 邪魔板や槽底の軸受が不要で、空運転ができます。
- 三角翼の向き、位置によって発泡、脱泡、局部攪拌などの操作も容易で、気—液系操作にも最適です。
- 三角翼が槽の内径すれすれまで使用できるので、高粘度液、高濃度液の攪拌操作が容易です。
粘度：10万CPの高粘度液まで攪拌できます。
動力：0.045kW(1/16HP) — 110kW(150HP)
容量：500c.c. ～ 200,000ℓ
※特別設計製作もいたします。

Features

- All the fluid in the tank forms a vertical turbulent flow and the fluid surface remains level even in a powerful agitation.
- No baffle plate or tank bottom bearing is needed, the agitator can be run without load.
- Depending on the direction and position of the delta blades, bubbling, debubbling, local mixing, etc., can be easily performed. The agitator is most suitable for gas/liquid system operation.
- Since the delta blades can be used very close to the inside diameter of the tank, agitating operation of high viscosity and high density liquids can be easily performed.

Viscosity; The agitator is capable of mixing liquids with viscosities higher than 100,000CP.

Power: 0.045kW(1/16HP) — 110kW(150HP)

Capacity; 500cc — 200,000 liters.

アジターの構造

本機の往復回転の機構は左図に示すように、横軸クランクの回転により縦軸ローターの頭部に取付けてある伝動アームへ円すい運動を与えることによって、ローターを往復回転させています。

その構造は図に示すように、回転摺動部は、すべてベアリングを使用しておりますので、長時間の連続運転に十分耐えることができます。

Construction of “AJITER”[®]

The mechanism of the oscillating movement of this machine is as shown in the figure at left. The rotation of the horizontal crank gives a conical motion to the transmission arm attached to the head of the vertical rotor, thereby oscillating the rotor.

As illustrated, all the rotating parts use bearings, which makes the agitator withstand continuous operations for a long time.

性能表 Performance Chart

Operating power 使用動力 kW (HP)	Model 形 式				Mixing capacity (ℓ) 攪拌容量			Standard shaft length 標準軸長 (mm)	Standard blade length 基準翼長 (mm)
	AP	AG	AC	AM, AD	High viscosity 高粘度	Medium viscosity 中粘度	Low viscosity 低粘度		
0.2 (1/4HP)	AP 02				8	25	50	400	250
0.4 (1/2HP)	AP 04	AG 04	AC 04		15	200	400	500	400
0.75(1HP)	AP 1	AG 1	AC 1		40	500	1,000	1,000	500
2.2 (3HP)	AP 3	AG 3	AC 3		125	1,600	3,200	1,500	900
3.7 (5HP)	AP 5A	AG 5B			220	3,250	6,500	2,000	1,200
7.5 (10HP)	AP 10	AG 10		AM 10	450	6,500	13,000	2,800	1,500
11 (15HP)	AP 15	AG 15		AM 15	650	11,000	22,000	3,200	1,500
15 (20HP)	AP 20			AM 20	850	16,000	32,000	3,600	1,800
22 (30HP)	AP 30			AM 30	1,250	25,000	50,000	4,200	2,100
30 (40HP)				AD 40	1,700	32,500	65,000	4,800	2,400
37 (50HP)				AD 50	2,000	40,000	85,000	5,000	2,400
55 (75HP)				AD 75	3,000	60,000	125,000	6,000	2,700
95 (125HP)				AD 125	5,000	100,000	200,000	7,200	3,000
110 (150HP)				AD 150	6,000	120,000	240,000	8,600	3,000
Remarks 摘 要	The coupling sections of the mixing shafts for all models are the same. 攪拌軸の結合部は各機種共通になっています。				100,000cp (The same as that of an adhesive) 接着剤程度	1,000cp (The same as that of an food oil) 食用油程度	1cp (The same as that of water) 水程度	No bearing is needed in the tank. 標内には軸受不要です	A two stage blade is standard. 翼2段標準

(Note) The standard blade length indicated is the maximum length. It changes with the mixing condition.

(注) 翼の基準の長さは最長を示していますので、攪拌条件によって変わります。

用 途

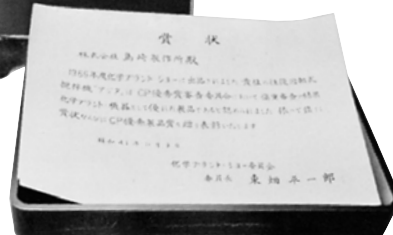
化学工業：塩ビ・PVA・顔料・油脂・
カーボン・チタン
ゴム・樹脂工業：ラテックス・ポリエステル・
合成、天然ゴム・接着剤、凝
集剤・凝集助剤
紙・パルプ工業：白土・サイズ・パルプ・CMC・
カゼイン
医薬化粧品工業：製薬・練歯磨・石けん・
農薬・化粧品
食品工業：食用CMC・澱粉・澱粉乳・
砂糖・水飴
その他工業：肥料・陶器・浄水・インク・
皮革・ワニス・現像液・セメント
などの溶解・反応・洗浄・温度
均一・分散・希釈・沈澱防止の
操作に広く利用されています。

Applications

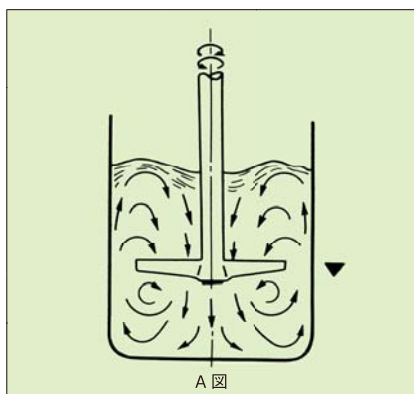
- Chemical industry: Vinylchloride, PVA, pigments, oils and fats, carbon, titanium
 - Rubber and resin industries: Latex, polyester synthesization, natural rubber, adhesives
 - Paper and pulp industry: Clay, size, pulp, CMC, casein
 - Medical and cosmetic industries: Pharmaceuticals, toothpaste, soaps, agricultural chemicals, cosmetics
 - Food industry: CMC for foodstuffs, starch, sugar
- Other industries: For such operation as dissolving, reaction, cleaning, making temperature uniform, dispersion, dilution, prevention of settling, etc., in fertilizers; ceramic, water purification, ink, leather, varnish, developing solution, cement industries, etc.



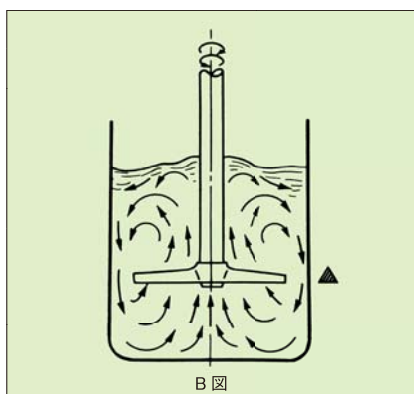
An oscillating agitator AJITER won the CP prize for excellent workmanship at the first chemical plant show. (October 1966)



第1回化学プラント・ショーにおいて、最優秀製品賞を受賞した、往復回転式攪拌機アジター、その額と表彰状です。



A 図



B 図

三角翼の特性

A図のように翼を下向きに取付けますと、液は上から下への流れとなり、液面は平らで、脱泡および沈降防止が容易です。逆にB図のように、翼を上向きに取付けますと液は下から上への流れとなり、液面は乱流となり、気泡の混入または浮遊物の混入ができます。

Features of Delata Blades

As shown in Figure A, if the blades are mounted downward, the liquid flows from top to bottom and the liquid surface is flat, which facilitates defoaming and prevents settling.

On the other hand, if the blades are mounted upward as shown in Figure B, the liquid flows from the bottom to the top and the liquid surface is turbulent, thus producing air bubbles and mixing the floating substances.

軸翼について

(1) 翼の取りはずしができるもの

形状は第1図～第3図のように、ボルト締めですから、翼の向き、間隔、あるいは翼の数等を用途により自由に変えることができます。

第1図は広く一般的に使用されている翼の組み合わせ方です。

第2図は沈降性物質の浮遊化または気泡の混入防止と脱泡操作等の場合です。

(2) 翼を固定するもの

この翼は軸に、じかに溶接するので翼の脱落がなく、各種ライニング施工をすることができます。

第4図はゴムのライニングとかテフロンライニングなどの実例を示しています。

(3) その他の特殊翼

攪拌操作によっては、軸翼が反転するので、数多くの特殊翼を用意しております。

第5図はタービン翼、第6図は複合三角翼。

Shaft Blades

(1) Detachable blades

As shown in Figs. 1 to 3, the blades are fixed with a bolt, which allows the blades to be mounted freely by changing the direction, space or number of blades.

Fig. 1 shows the most popular combination of blades.

Fig. 2 shows a case where settling substances are being floated or air bubbles prevention and defoaming are required.

(2) Fixed blades

The blades are directly welded to the shaft and the blades never come off. For this method, various types of lining can be provided.

Fig. 4 shows an example of a rubber or Teflon lining.

(3) Other special blades

The blades get reversed for the required mixing operation. A number of special blades are available.

Fig. 5 shows an example of turbine blades, and Fig. 6 shows an double delta blade.

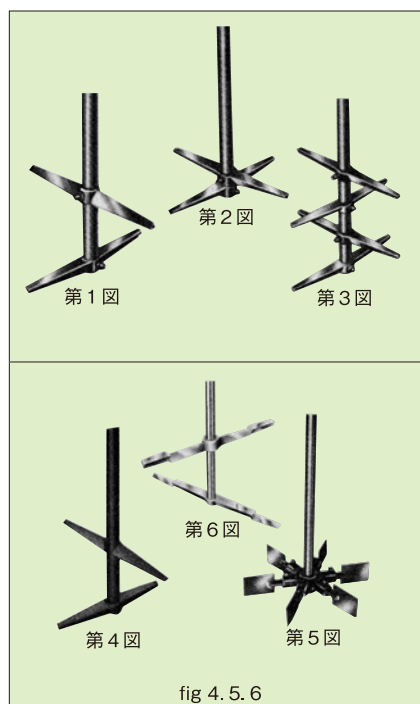


fig 4.5.6

本体と攪拌軸の取付について

本機の本体と攪拌軸との結合には、次の方式を用いていますので、操作中に軸が脱落する恐れは全くありません。

(1) 04～3形まではテーパ軸で結合させ、袋ナットで締め上げ、セットスクリューで固定させます。(下図)

(2) 5形以上の大形機はテーパ軸を円筒カップリングで結合させ、着脱ナットの取付ボルトで締め上げ、強力に固定させます。(下図)

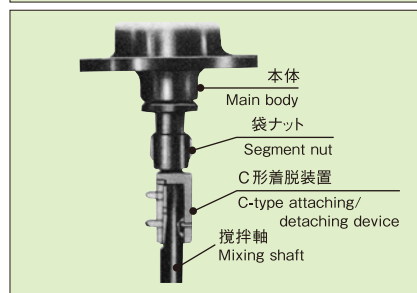
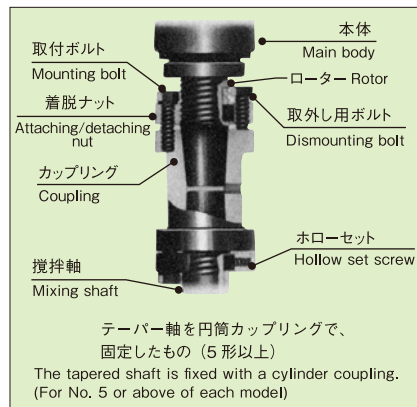
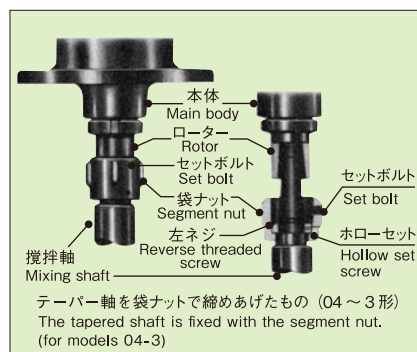
(3) 下図に示すように攪拌軸の取りはずしを簡単にするために、C形着脱装置を02、04、1、3形4種に用意しております。

To couple the main body with the mixing shaft, the following method is employed. There is no fear of the shaft coming off during operation.

(1) For. No. 04 to 3 of each model, a tapered shaft is used for coupling, a hollow nut for tightening and a set screw for fixing. (as illustrated below)

(2) For large models of No. 5 or above, a tapered shaft is connected with a cylinder coupling, tightened with the mounting bolt in the attaching/detaching (A/D) nut and fixed firmly, (as in the below figure)

(3) As illustrated below, to facilitate dismounting the mixing shaft, four C-type A/D devices are prepared for 02, 04, 1 and 3 models.



軸 封 部

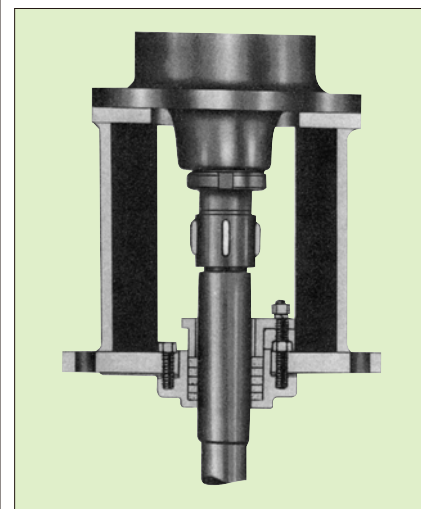
本軸封部には本体軸封部と本体受台軸封部との二種類があります。前者の本体軸封部は本体の潤滑グリースの漏洩を防ぐためにラバーシールが取付けられています。そのため無蓋槽では、特別に軸封装置をつけなくても操作できます。

本体受台軸封部は受台(上記)の下面にスタフィングボックスを設けます。これには通常、下にするようにコイルパッキンを使用していますが、槽内の圧力、温度または仕様によってメカニカルシール、水冷式グランド方式など、いかなる使用条件に対しても最適の方式を設計しています。

Shaft Seal Section

There are two main body seal sections: the main body seal section and the main body rack seal section. For the former, a rubber seal is used to prevent lubricating grease from leaking. In an open tank, the AJITER can be operated without adding any shaft seal device.

With the main body rack seal section, a stuffing box is attached to the underside of the rack (above). For this seal section, normally a coil packing is used which is illustrated below. According to the pressure of the working tank and temperature or specifications, an optimum sealing method, mechanical, water-cooled gland or else, is used to meet the working conditions.



AP

ベルト掛タイプ

Belt type

0.2kW (1/4HP)–37kW (50HP)



AG

取付け面積が小さくてすむギヤー減速タイプ

Reduction gear type requiring small space

0.4kW (1/2HP)–11kW (15HP)



AC

AG形の歯車伝動にかわりベルトを採用したタイプ

A belt is adopted for power transmission, instead of gears as in the AG type.

0.4kW (1/2HP)–2.2kW (3HP)

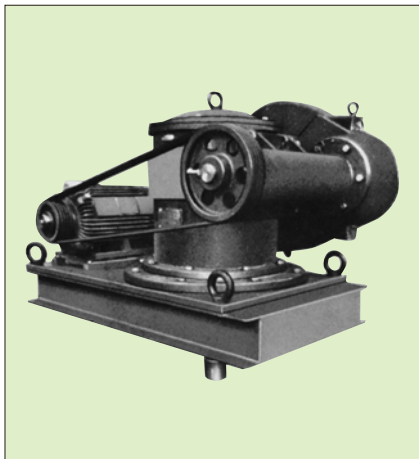


AM

ベルト・ギヤー減速タイプ

Belt and gear reduction type

7.5kW (10HP)–22kW (30HP)

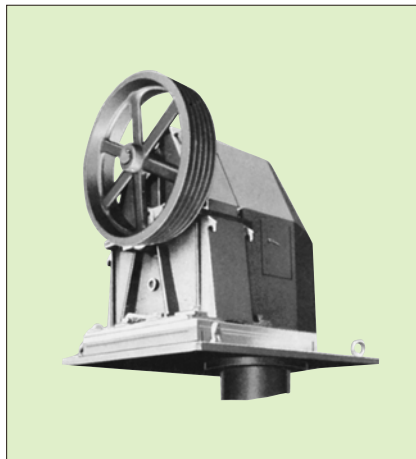


AD

ベルト減速とギヤー減速を組合せた超大形タイプ

Ultra-large type which combines the belt and gear reduction systems

30kW (40HP)–110kW (150HP)



SV

速度が自由に変えられる実験研究用

The speed of this model can be changed freely. The machine is suitable for use in laboratories.

0.05kW (1/15HP)

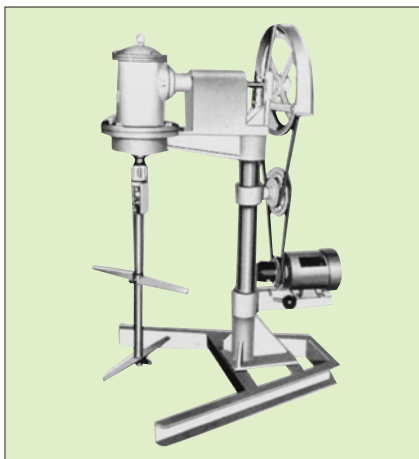


AL

架台と変速プリーによってセットしたタイプ

This is set with a frame and speed change pulley.

0.2kW (1/4HP)–0.75kW (1HP)

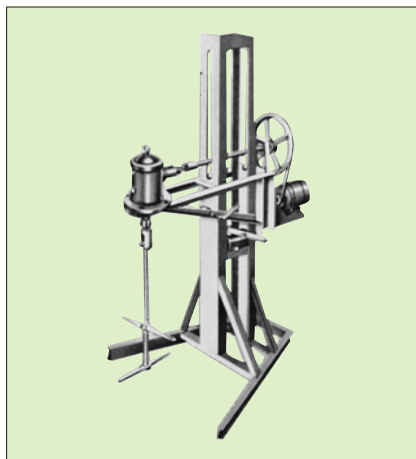


AE

油圧装置によるエレベーションタイプ

Elevation type using a hydraulic unit

0.4kW (1/2HP)–2.2kW (3HP)



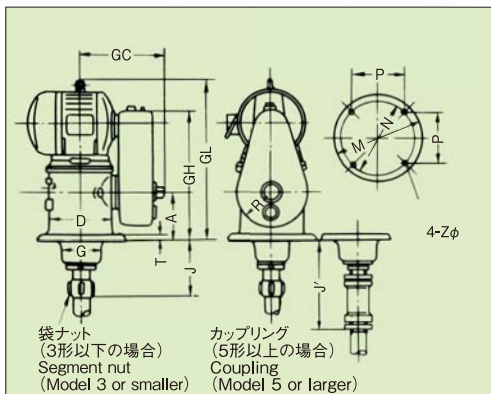
AE-N

足踏式油圧装置によるエレベーションタイプ

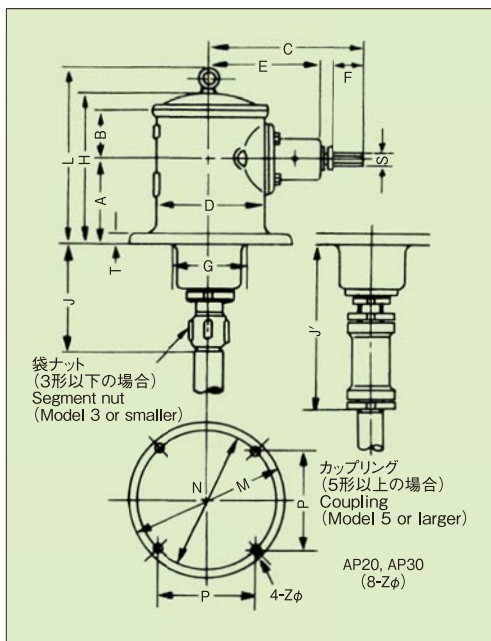
Elevation type using a hydraulic unit by pedal system, 0.4kW (1/2HP)–2.2kW (3HP)



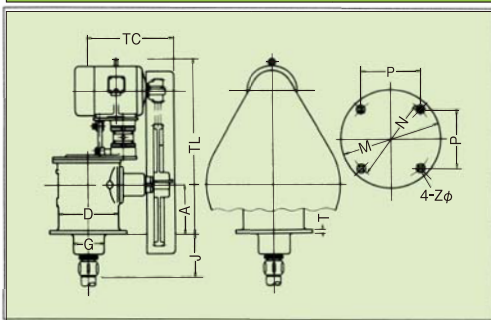
AG



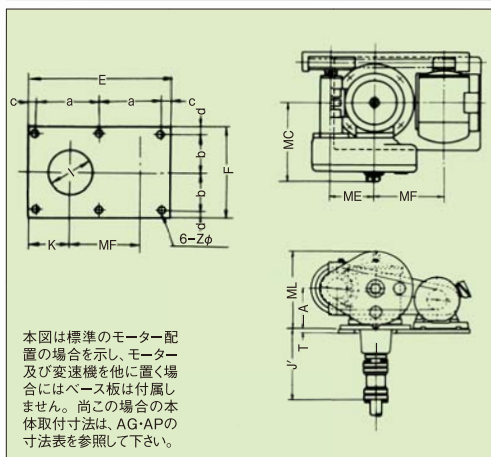
AP



AC



AM



Model AG Dimensions Table

Model	往復回転数 (c.p.m)		A	D	G	J	J'	GC	GH	GL	M	N	P	R	T	Z	Oil q'ty (ℓ)	Weight (kg)
	50Hz	60Hz																
AG 04	250	300	140	150	130	170	—	245	380	400	250	216	153	130	15	4-15	0.7	50
AG 1	210	250	160	200	145	195	—	298	440	471	300	260	184	130	20	4-19	0.9	85
AG 3	188	226	205	260	190	225	—	339	550	600	350	310	220	140	20	4-19	1.8	155
AG 5B	147	176	270	350	220	—	442	457	700	772	500	440	310	210	23	4-23	3.2	305
AG 10	136	164	290	350	280	—	492	513	835	952	500	440	310	265	30	4-25	5.3	545
AG 15	126	151	350	430	320	—	567	593	895	1,020	640	573	405	265	30	4-25	6	900

- 本機使用動力および攪拌容量は2頁をご参照下さい。
- For the operating power and mixing capacity, see pages 2.

(注) 回転数は基準を示したもので、操作条件により変わります。

- GL寸法はE種モーター使用の場合です。
- 重量は軸翼を除き本体のみとし、モーターは5形までは4P、10形以上は6Pモーターを使用し全閉外扇形を基準としています。

(Note) The speeds shown are standard and vary according to the operating conditions.

- c.p.m means cycle per minute.
- Dimension GL is when an E-type motor is used.
- The weight is that of the main body, excluding the shaft and blades. A4-P motor is used up to Model AG5 and a 6-P motor is used for Model AG10 or larger; all are totally-enclosed fan-cooled type.

Model AP Dimensions Table

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	J'	L	M	N	P	S	T	Z	Weight (kg)
AP 02	100	—	200	150	140	40	70	—	205	—	175	150	125	88.4	17	13	4-12	12
AP 04	140	77	225	150	160	40	130	250	170	—	285	250	216	153	17	15	4-15	23
AP 1	160	90	285	200	203	55	145	280	195	—	322	300	260	184	22	20	4-19	40
AP 3	205	95	340	250	241	68	190	345	225	—	396	350	310	220	35	20	4-19	65
AP 5	270	120	445	350	319	79	220	445	—	442	507	500	440	310	45	23	4-23	140
AP 10	290	140	487	350	325	127	280	485	—	492	545	500	440	310	45	30	4-25	220
AP 15	350	180	610	430	428	135	320	595	—	567	666	640	573	405	55	30	4-25	380
AP 20	400	185	670	500	485	140	360	655	—	615	726	720	650	—	70	30	8-23	550
AP 30	500	220	800	600	580	160	400	810	—	710	900	900	820	—	85	45	8-23	1,000
AP 50	設計・製作 To be newly designed and manufactured																	

- 本機使用動力および攪拌容量は2頁をご参照下さい。
- For the operating power and mixing capacity, see pages 2.

Model AC Dimensions Table

Model	往復回転数 (c.p.m)		A	D	G	J	TC	TL	M	N	P	T	Z	Weight (kg)	
	50Hz	60Hz													
AC 04	236	282	4 P	140	150	130	170	260	523	250	216	153	15	4-15	55
AC 1	215	258	6 P	160	200	145	195	315	600	300	260	184	20	4-19	95
AC 3	196	236	6 P	205	250	190	225	370	820	350	310	220	20	4-19	170

- 本機使用動力および攪拌容量は2頁をご参照下さい。
- For the operating power and mixing capacity, see pages 2.

(注) • 回転数、重量はAG形と同様に、基準を示したもので、設計の際にはお問合せ下さい。

- TL寸法はE種モーター使用の場合です。
- c.p.m (回転数) は標準の場合を示します。

(Note) • The speed and weight show standard values as in Model AG. They should be made certain when you adopt this model.

- Dimension TL is when an E-type motor is used.
- The speed shows the standard values and (c.p.m) means cycle per minute.

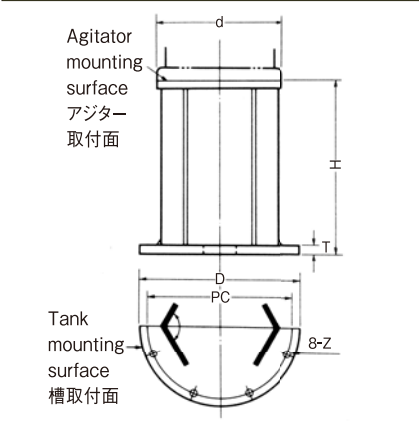
Model AM Dimensions Table

Model	Gear ratio	A	E	F	a	b	c	d	I	J'	K	MC	ME	MF	ML	T	Z	Weight (kg)
AM 10	3.5	290	960	600	440	265	40	35	300	492	260	512.5	279	480	555	28	27	810
AM 15	4.2	350	1,140	740	530	335	40	35	450	567	330	593	323	550	690	28	27	1,000
AM 20	4.9	400	1,250	820	583	375	40	35	550	645	370	635	384	640	800	28	27	1,270
AM 30	4.35	500	1,590	960	750	440	45	40	720	710	460	800	443	800	920	32	33	2,350

(注) モーターは6Pを標準とします。MF寸法はプーリー比によって若干変更する場合があります。

(Note) A 6P motor is used as standard. Dimension MF varies somewhat according to the pulley ratio.

This figure shows the layout of a standard motor. If the motor and speed changer are installed separately, the base plate is not provided. In this case, see the dimensions table for Models AG and AP.

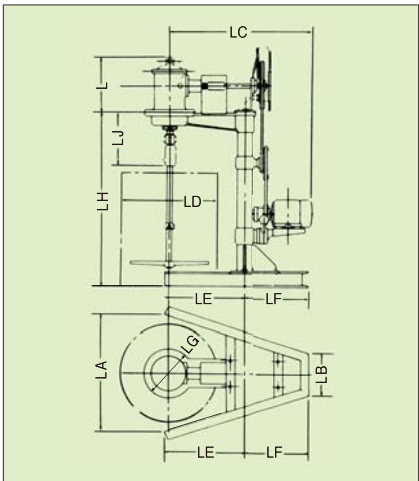


The rugged rack is made of steel plate and it can be used either for an open tank or closed tank. When the rack is used in a closed tank, the shaft seal section is mounted under the rack. Details are shown below.

Main Body Rack Dimensions Table

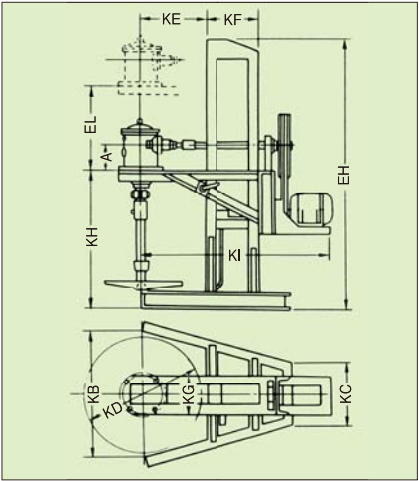
Model	D	H	T	PC	Z	d	Weight (kg)
04	265	300	18	230	19	250	20
1	320	350	20	280	23	300	32
3	385	400	20	345	23	350	52
5	540	600	26	495	25	500	115
10	560	750	28	510	27	500	161
15	745	820	32	680	33	640	286
20	795	900	32	730	33	720	373
30	1020	1050	36	950	33	900	672
50	To be designed and manufactured specially						設計・製作

本体を確実にしかもスマートに取付けするために本体受台を用意しています。この受台は本体を支える堅牢な鋼板製です。これには開放槽と密閉槽のいずれにも使われます。密閉槽の場合は軸封部が受台の下部に取付けられ、その明細は左記に示してあります。



Model	L	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LJ	Weight(kg)
AL 04	285	700	250	780	600	455	275	250	900	270	110
AL 1	322	900	360	950	800	580	340	300	1200	320	220

AE



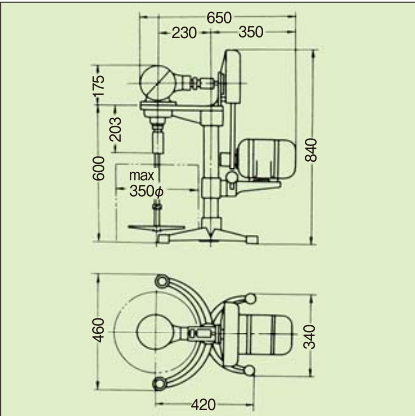
Model AE Main Dimensions Table

Model	A	KB	KC	KD	KE	KF	KG	KH	KI	EH	EL	Weight(kg)
AE 04	140	700	250	600	330	250	203	900	915	1700	500	160
AE 1	160	900	360	800	430	300	230	1000	1130	1900	600	300
AE 3	205	1100	500	1000	550	450	303	1100	1545	2150	700	482

Model	Operating power	Motor	Dimension										Max. tank capacity
			KA	KB	KC	KD	KE	KF	KH	KJ	EH	EL	
A E 04-N	0.4kW (1/2HP)	Flange type motor 200 V 4 P	558	435	200	600	400	320	900	305	1095	500	150
A E 1 -N	0.75kW (1 HP)	"	602	550	250	800	430	400	1000	355	1245	600	300
A E - 3 N	2.2 kW (3 HP)	"	760	700	340	1000	540	480	1100	435	1405	700	600

(Note) The material for the liquid-contacting parts is SUS304 as standard. 接液材質は SUS304 を標準としています。
Dimension j, j', L, J, KJ is about scale. 寸法表中 j, j', L, J, KJ は参考寸法です。

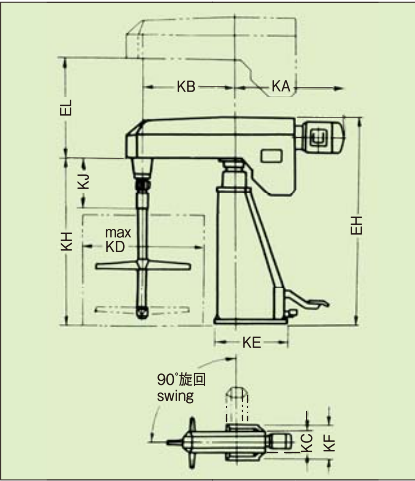
AL-02



Model AL Main Dimensions Table

LE	LF	LG	LH	LJ	Weight(kg)
455	275	250	900	270	110
580	340	300	1200	320	220

AE-N



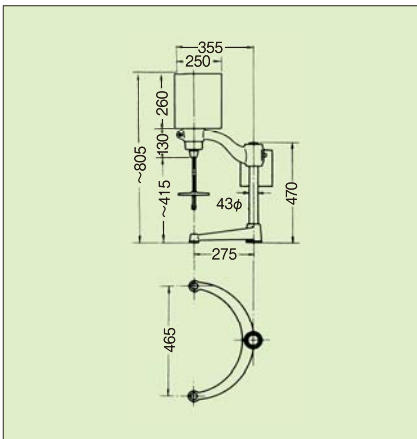
Model AE-N Main Dimensions Table

KG	KH	KI	EH	EL	Weight(kg)
203	900	915	1700	500	160
230	1000	1130	1900	600	300
303	1100	1545	2150	700	482

Specifications

Model	Oscillating speed c.p.m.	
	50Hz	60Hz
A L 02-8	400 ~ 600	
A L 02-10	320 ~ 480	380 ~ 580
A L 02-12		320 ~ 480
Mixing shaft and blades	SUS316	
Motor	4P, 0.2kW	
Gross weight Approx. 60kg	Approx. 60kg	

SV



仕 様

軸のサイズ	径 10mm 長さ 300mm
翼の長さ	小 80mm 2本 中 110mm 2本 大 140mm 2本
翼軸の材質	SUS316
動力	50W (1/15 HP)
重量	約 22kg
付属品	コントロールボックス(コード3m付) スパナ(翼取付用) 1本 レンチ(キャップスクリュー用)と (セットスクリュー用) 各1本

Specifications

Shaft size Dia. 10 mm length 300 mm

Blade length	Small 80 mm	2 pes
	Medium 110 mm	2 pes
	Large 140 mm	2 pes

Material of blades SUS316

Power 50 W(1/5HP)

Weight Approx. 22 kg

Accessories Cord (with switch and plug)

3 m. Spanner (for mounting the blades) 1 pc. Wrenches (for cap screw and set screw) 1 pc each.

お見積に際して

標準形式にも液の性質、目的等諸条件により翼および回転数を選択して用途に最適な形式を選定いたします。特に攪拌困難な条件に対しては標準以外の形式により設計を行いますので下記必要条件をぜひお知らせください。また、お手数をお掛けいたしますが当社のホームページ <http://www.ajiter-sme.co.jp> から、見積依頼書をダウンロードしていただきご利用ください。

1. 攪拌目的 液-液、固-液、気-液、均一、溶解、伝熱、ガス吸収、反応など
2. 攪拌容量 液量、液量の変化、空転の有無など
3. 攪拌仕様 温度、比重、粘度、濃度、圧力、スラリーの有無、スラリーのある場合はスラリー性状、物性など、伝熱操作の場合は比熱、熱伝導度など
4. 槽形状 直径、高さ、底部形状、ふた形状、ノズル類など
5. 接液部材質 金属部、パッキン類など
6. 操作条件 バッチ、連続、処理能力など
7. シール方式 グランド、メカニカルシール、耐圧シールなど
8. 設置場所 屋外、屋内、高さ、制限など
9. モーター 全閉外扇、安全増防爆、耐圧防爆、等級、絶縁等級、電圧、周波数、端子箱形式など

攪拌機・混合機と装置の見積依頼書

納入先 国内輸出 ()		攪拌機仕様 客先指定 有/無	
引合方式	概算、参考、予算、追加、再	型式	A J R S M () TR
客先資料	無、有 (仕様書、図面)	駆動	直結、ギヤー、ベルト、チェーン () TR
見積国	否、要 (相、英) 部	接液材質	SS, SUS, 304, 304L, 316, 316L () TR
攪拌仕様		翼形状	三角、十字、プロペラ、タービン、パドル () TR
容量	ℓ (m³)	段数	() () () () () () TR
増減	無、有 (空転) 有 無	表面処理	酸洗、パフ研、200, 250, 300, 400 ()
攪拌最高	ℓ (m³)	()	ライニング、スリッパ材質 ()
攪拌最低	ℓ (m³)	受	否 要 (イモノハカマ、葉台) ()
流量	ℓ/min (m³/hr)	軸封部	否 要 (グラッド、メカシール、水冷) ()
流速		振れ止	否 要 (フラッシング) ()
流種		予備品	無・有
粘度	C, P, (st.)	モーター仕様	要 否 (支給 /)
比重	PH	メーカー指定	無・有 ()
温度	°C (°F)	型式	全閉、安増、耐爆 ()
濃度	%	構造	横、縦、屋外 ()
粒度	スラリー	出力	P kW V 50Hz (60Hz) r.p.m.
操作目的	溶解、均一混合、沈降防止、伝熱、反応、洗浄、乳化	付属品	
攪拌の強さ	強 中 弱	減速機構仕様	要 否 (支給 /)
操作時間	hr/回、回/D連続 (/)	メーカー	TR
		型式	TR

タンク仕様	要 否 (支給)
適用法規	無・有 (1圧 2圧 TR)
型式	開放平密、密閉、移動、横転
内槽	SS, SUS () ()
外槽	SS, SUS () ()
蓋	SS, SUS () ()
内面仕上	酸洗、パフ研 ()
内槽設	Ps 常 Ps
外槽設	Ps 常 Ps
真空	mmHg, ab.
温度	内 °C 外 °C
差	マンホール
ノズル	φ
外槽	型式 加熱、冷却 ()
保温	冷 否、要 ()
パッキン	() B/Vパフ、パドル、コック ()
流抜口	JIS, 5k, 10k, 20k, ()
計装関係	温度 制御板 否 要
設置場所	屋内、屋外、制限 ()
現地工事	要 (掘削・指導) - 否
受渡条件	車上・荷卸・所定位置 ()

株式会社 島崎エンジニアリング

SHIMAZAKI MIXING ENGINEERING CO., LTD.

本社・工場 〒303-0044 茨城県常総市菅生町2541-1
電話 0297-27-0921 FAX 0297-27-1453

大阪営業所 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4-4-6 (ヨネビル)
電話 06-6202-3110 FAX 06-6202-3062

On Inquiries

We will select the model most suitable for your needs by choosing the blades and rotating speed according to the properties of the liquid and purpose even when you inquire about a standard model. An adequate machine can be designed, besides standard models, for the difficult conditions under which mixing is performed. Please let us know the following:

1. Purpose of mixing: (Liquid — liquid, solid-liquid, gas — liquid, uniform mixing, heat transfer, gas absorption, reaction, etc.)
2. Mixing capacity: (Liquid quantity, change in liquid quantity, whether idle rotation occurs, etc.)
3. Mixing specifications: (Temperature, specific gravity, viscosity, density, pressure, whether slurry exists in case there is slurry, the physical properties in case of heat transfer, specific heat, heat conductivity, etc.)
4. Shape of tank: (Diameter, height, bottom shape, cover shape, nozzle, etc.)
5. Material of liquid-contacting parts: (Metal parts, packing, etc.)
6. Operating conditions: (Batch, continuous operation, treating capacity, etc.)
7. Sealing method: (Gland, mechanical, pressure-resistant seal, etc.)
8. Installing site: (Outdoor, indoor, height, restrictions, etc.)
9. Motor: (Totally-enclosed, fan-cooled, grade of safety-increased or explosion-proof enclosure, insulation grade, voltage, frequency terminal box type, etc.)

SHIMAZAKI MIXING ENGINEERING CO., LTD.

HEAD Office / Factory: 2541-1, Sugao-machi, Joso-shi, Ibaraki 303-0044, Japan TEL 0297-27-0921 FAX 0297-27-1453
Osaka Office: c/o Yonei Bldg., 4-6, Koraihashi 4-chome, Chuo-ku, Osaka 541-0043, Japan TEL 06-6202-3110 FAX 06-6202-3062

ESTIMATE REQUEST (Specification)

CUSTOMER : _____ Date: _____
DESTINATION : _____ your ref. No. _____

AGITATOR DATA SHEET

TYPE : Model _____ Revolution: _____ r.p.m. _____
QUANTITY : Set(s) _____
DRIVE : Direct connection ☐ Gear ☐ Belt ☐ Chain ☐ _____
WETTED MATERIAL : SS ☐ SUS304 ☐ 304L ☐ 316 ☐ 316L ☐ _____
BLADE SHAPE : Delta ☐ Cross ☐ Propeller ☐ Turbine ☐ Paddle ☐ _____
No. OF STAGES : () () () () () () _____
SURFACE TREATMENT : Acid bath ☐ Buffing 150 ☐ 250 ☐ 300 ☐ 400 ☐ _____
() Linning ☐ Slurry material () _____
RACK : Unnecessary ☐ Necessary ☐ _____
SHAFT SEAL : Unnecessary ☐ Necessary ☐ gland ☐ mechanical ☐ Water cooled ☐ _____
STEADY BEARING : Unnecessary ☐ Necessary ☐ _____
SPARE PARTS : Yes ☐ No ☐ _____
ACCESSORIES : Yes ☐ No ☐ _____

MOTOR

TYPE : Totally-enclosed (T.E.F.C.) ☐ Safety-increased ☐ Explosion-proof ☐ _____
CONSTRUCTION : Hor. ☐ Vert. ☐ Out-door ☐ Indoor ☐ _____
POWER : _____ Ps _____ Kw _____ Hp _____ V _____
REVOLUTION : _____ r.p.m. 50Hz _____ 60Hz _____

SPEED REDUCER/CHANGER SPECIFICATIONS

TYPE : Model _____ Ratio: _____

MIXING SPECIFICATIONS

TOTAL CAPACITY : _____ ℓ (m³)
CHANGE IN QUANTITY: Yes ☐ No ☐ Unloaded Operation Yes ☐ No ☐
MAX. QUANTITY : _____ ℓ (m³)
MIN. QUANTITY : _____ ℓ (m³)
FLOW RATE : _____ ℓ / Min. _____ (m³ / Hr)
KIND OF LIQUID : _____
VISCOSITY : _____ C.P.
SPECIFIC GRAVITY : _____
TEMPERATURE : _____ °C (°F)
DENSITY : _____ Wt% _____ Vol%
GRAIN SIZE : _____
SLURRY : _____
PURPOSE OF OPERATION :
Dissolution ☐
Uniform mixing ☐
Settling prevention ☐
Heat transfer ☐
Reaction ☐
Water purification ☐
Emulsion ☐
Bait churning ☐
Continuous ☐
OPERATING TIME : _____
Continuous ☐

Remarks: This drawing is available for quotation only.

※The descriptions and dimensions in this catalogue are subject to change according to your specification, therefore, please refer to us for the above
※カタログ記載の内容は、一部変更する場合もありますのでお問い合わせください。

PAT.

攪拌機 アジター

攪拌機・混合機と関連機器・装置の専門メーカー
Specialized Manufacturer of Agitators, Mixers and Associated Equipment.



株式会社 島崎エンジニアリング

SHIMAZAKI MIXING ENGINEERING CO., LTD.

本社・工場 茨城県常総市菅生町2541-1
〒303-0044 TEL 0297-27-0921 FAX 0297-27-1453

大阪営業所 大阪市中央区高麗橋4-4-6 (ヨネビル)
〒541-0043 TEL 06-6202-3110 FAX 06-6202-3062

HEAD Office/ Factory 2541-1, Sugao-machi, Joso-shi, Ibaraki 303-0044, Japan
TEL 0297-27-0921 FAX 0297-27-1453

Osaka Office c/o Yonei Bldg., 4-6, Koraihashi 4-chome, Chuo-ku
Osaka 541-0043, Japan
TEL 06-6202-3110 FAX 06-6202-3062

扱店